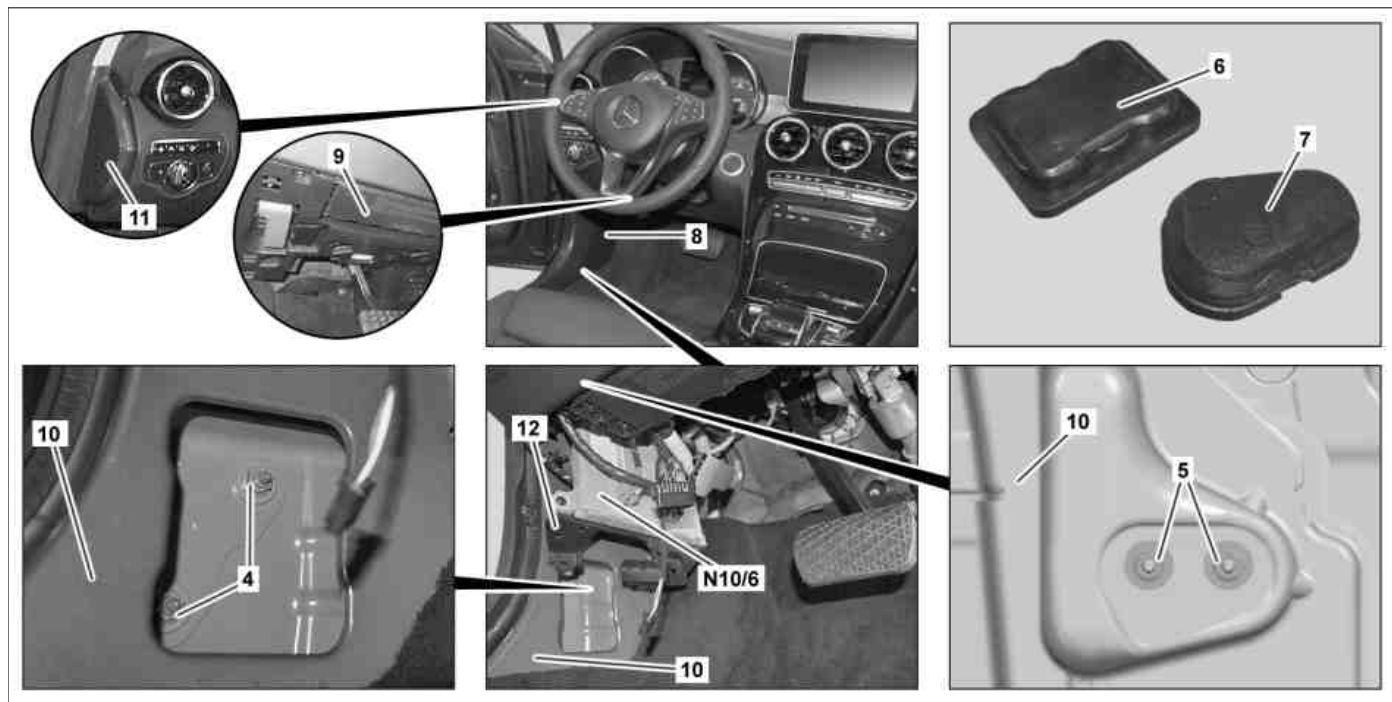


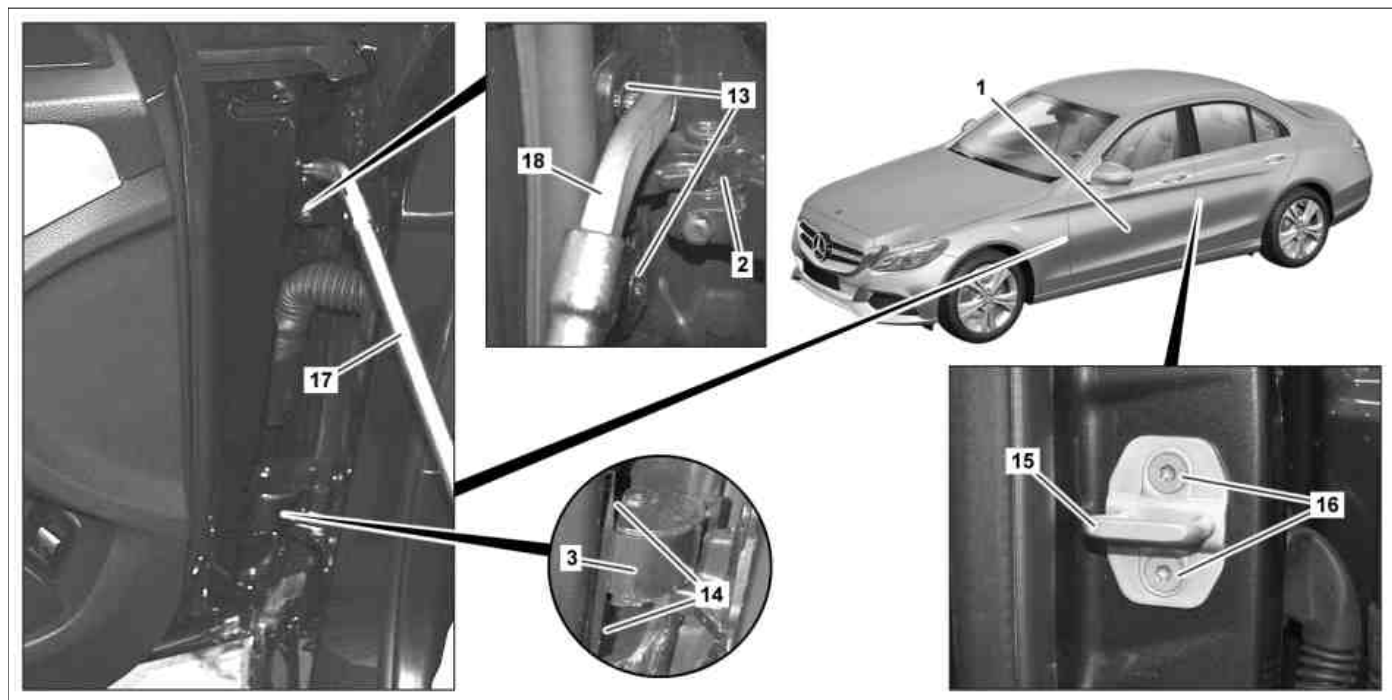
型号205
 型号213
 型号253



P72.10-4200-09

图示为车型 205.0










- | | | | |
|---|---------|-------|-------------------------|
| 4 | 螺母 | 9 | 仪表板护盖 |
| 5 | 螺母 | 10 | A 柱 |
| 6 | 下部绝缘插入件 | 11 | 护盖 |
| 7 | 上部绝缘插入件 | 12 | 支架 |
| 8 | 登车护板 | N10/6 | 前信号采集及促动控制模组 (SAM) 控制单元 |




















图示为车型 **205.0**

- 1 驾驶员侧车门
2 铰链
3 铰链
13 螺栓
14 螺栓

- 15 门锁撞栓
16 螺栓
17 扭力扳手
18 弯曲钻套

	在拆卸,安装或校准发动机罩、车门、行李箱盖/部件移动时,肢体不能进入机器的工作范围。 车厢后门或滑动天窗时有轧伤或夹伤手指的 风险 。		AS00.00-Z-0011-01A
	拆卸		
1	关闭点火开关, 并将遥控钥匙放置到在发射范围以外 (至少 2 米)		
2	松开螺栓 (16) 并拆下门锁撞栓 (15)		
	检验		
3	检查驾驶员车门 (1) 的调节情况	型号 205, 253 型号 213  前翼子板的轮廓必须与驾驶员门 (1) 的轮廓对齐或至多突出 1 毫米。 型号 205前车门到翼子板 型号 205.0/1/2前车门到后车门 型号 205.0/1/2前车门盖到后车门盖 型号 205.3/4纵梁镶板到前车门 型号 205.3/4前车门到侧壁 型号 205.3/4前车门车窗到后侧窗 型号 213前车门到翼子板 型号 213前车门到后车门 型号 213前车门盖到后车门盖 型号 253前车门到翼子板 型号 253前车门到后车门 型号 253前车门盖到后车门盖  千分尺	AR60.00-P-0700-01LW AR60.00-P-0700-01LWE *BE60.00-P-1008-01BB *BE60.00-P-1009-01BB *BE60.00-P-1011-01BB *BE60.00-P-1030-01BB *BE60.00-P-1007-01BB *BE60.00-P-1029-01BB *BE60.00-P-1007-01GA *BE60.00-P-1008-01GA *BE60.00-P-1010-01GA *BE60.00-P-1006-01FA *BE60.00-P-1007-01FA *BE60.00-P-1009-01FA *129589032100
	拆卸		
4	拆下仪表板护盖 (9)	调节缝隙尺寸时。 型号 205, 253 型号 213	AR68.10-P-1500LW AR68.10-P-1501LWE
5	拆下护盖 (11)	调节缝隙尺寸时。  安装楔	*110589035900
6	拆下门槛镶板 (8)	调节缝隙尺寸时。 型号 205.0/1/2, 213, 253 型号 205.3/4	AR68.30-P-4100LW AR68.30-P-4100CLW
7	拆下下部绝缘插入件 (6)	调节缝隙尺寸时。  将下部绝缘插入件 (6) 插入 A 柱 (10) 的螺母 (4) 前侧。	
8	分开支架 (12) 并从工作区域拆下	调节缝隙尺寸时。  不要断开前信号采集及促动控制模组 (SAM) 控制单元 (N10/6) 上的电气连接器。  用 3 个螺母将支架 (12) 固定到 A 柱 (10) 上。	
9	拆下上部绝缘插入件 (7)	调节缝隙尺寸时。  将上部绝缘插入件 (7) 插入 A 柱 (10) 的螺母 (5) 前侧。	
	调节		
10	逐个调节 A 柱 (10) 上的螺母 (4, 5), 调节驾驶员门 (1), 然后拧紧相应螺母 (4, 5)	调节缝隙尺寸时。	

		<p> 不要同时松开螺母 (4, 5). 如果驾驶员门 (1) 接触到其他部件, 可能会损坏油漆.</p> <p> 调节时不要张紧铰链 (2, 3). 否则会损坏铰链 (2, 3).</p> <p> 型号 205.3/4 安装三个螺母 (4).</p> <p> 螺母 - 连接铰链到 A 柱</p> <p>型号 205前车门到翼子板</p> <p>型号 205.0/1/2前车门到后车门</p> <p>型号 205.0/1/2前车门盖到后车门盖</p> <p>型号 205.3/4纵梁镶板到前车门</p> <p>型号 205.3/4前车门到侧壁</p> <p>型号 205.3/4前车门车窗到侧窗</p> <p>型号 213前车门到翼子板</p> <p>型号 213前车门到后车门</p> <p>型号 213前车门盖到后车门盖</p> <p>型号 253前车门到翼子板</p> <p>型号 253前车门到后车门</p> <p>型号 253前车门盖到后车门盖</p> <p> 千分尺</p>	<p>*BA72.10-P-1002-01W</p> <p>*BE60.00-P-1008-01BB</p> <p>*BE60.00-P-1009-01BB</p> <p>*BE60.00-P-1011-01BB</p> <p>*BE60.00-P-1030-01BB</p> <p>*BE60.00-P-1007-01BB</p> <p>*BE60.00-P-1029-01BB</p> <p>*BE60.00-P-1007-01GA</p> <p>*BE60.00-P-1008-01GA</p> <p>*BE60.00-P-1010-01GA</p> <p>*BE60.00-P-1006-01FA</p> <p>*BE60.00-P-1007-01FA</p> <p>*BE60.00-P-1009-01FA</p> <p>*129589032100</p>
11	<p>松开驾驶员门 (1) 上的螺栓 (13, 14), 调节通向前翼子板的过渡, 然后拧紧相应螺栓 (13, 14)</p> <p> 关于在使用具有不同螺距长度的定位或套入工具时计算拧紧扭矩的说明</p>	<p>调节到前翼子板的过渡时.</p> <p> 不要同时松开螺栓 (13, 14). 如果驾驶员门 (1) 接触到其他部件, 可能会损坏油漆.</p> <p> 调节时不要张紧铰链 (2, 3). 否则会损坏铰链 (2, 3).</p> <p> 前翼子板的轮廓必须与驾驶员门 (1) 的轮廓对齐或至多突出 1 毫米.</p> <p> 将扭力扳手 (17) 与弯曲钻套 (18) 配套使用, 拧紧螺栓 (13, 14).</p> <p> 螺钉/螺栓 - 连接铰链到前车门</p>	<p>AH00.00-P-0015-01CW</p> <p>*BA72.10-P-1001-01W</p>
12	将门锁撞栓 (15) 置于 B 柱上并将螺栓 (16) 拧入至止动位	 应仍然可以调节门锁撞栓 (15).	
13	小心地关闭驾驶员门 (1), 对齐门锁撞栓 (15)	<p> 型号 205.0/1/2, 213, 253 驾驶员门 (1) 的轮廓必须与后车门的轮廓平齐或至多突出 1 毫米.</p> <p> 型号 205.3/4 驾驶员车门 (1) 的轮廓必须与侧壁的轮廓平齐或至多突出 1 毫米.</p>	
14	拧紧门锁撞栓 (15) 的螺栓 (16)	 螺栓 - 连接门锁撞栓到 B 柱	*BA72.10-P-1004-01W
	安装		
15	修理螺钉头 (13, 14) 上损坏的漆层	如果调节到前翼子板的过渡.	
16	避免驾驶员车门 (1) 和 A 柱 (10) 的两个铰链 (2, 3) 区域发生腐蚀	发动机舱用蜡 (400 ml 喷罐)	*BR00.45-Z-1018-05A
17	安装上部绝缘插入件 (7)	如果已调节缝隙尺寸.	
18	安装支架 (12)	如果已调节缝隙尺寸.	
19	安装下部绝缘插入件 (6)	如果已调节缝隙尺寸.	
20	安装门槛镶板 (8)	<p>如果已调节缝隙尺寸.</p> <p>型号 205.0/1/2, 213, 253</p> <p>型号 205.3/4</p>	<p>AR68.30-P-4100LW</p> <p>AR68.30-P-4100CLW</p>
21	安装护盖 (11)	如果已调节缝隙尺寸.	
22	安装仪表板护盖 (9)	<p>如果已调节缝隙尺寸.</p> <p>型号 205, 253</p>	AR68.10-P-1500LW

		型号 213	AR68.10-P-1501LWE
	校准		
23	用诊断系统校准左侧摄像头	型号 205, 213, 253 带代码501 (360°摄像头)	
 AD			AD00.00-P-2000-04B

间隙尺寸的测试值和调整值

号码	名称		型号 253.3	型号 253.1/9
BE60.00-P-1006-01FA	前车门到翼子板	尺寸 "G" mm	3,5 (+1/-0,5)	3,5 (+1/-0,5)
		有关图片, 见	AR60.00-P-0700-01LW	AR60.00-P-0700-01LW

间隙尺寸的检验值

号码	名称		型号 205.3	型号 205.4
BE60.00-P-1007-01BB	前车门到侧壁	尺寸 "H1" mm	3,5 (±0,5)	3,5 (±0,5)
		有关图片, 见	AR60.00-P-0700-01LW	AR60.00-P-0700-01LW

间隙尺寸的测试值和调整值

号码	名称		型号 253.3	型号 253.1/9
BE60.00-P-1007-01FA	前车门到后车门	尺寸 "H" mm	4 (±0,5)	4 (±0,5)
		有关图片, 见	AR60.00-P-0700-01LW	AR60.00-P-0700-01LW

间隙尺寸的检验值

号码	名称		型号 213.0/1	型号 213.2
BE60.00-P-1007-01GA	前车门到翼子板	尺寸 "G" mm	3,6 (±0,5)	3,6 (±0,5)
		有关图片, 见	AR60.00-P-0700-01LWE	AR60.00-P-0700-01LWE

间隙尺寸的检验值

号码	名称		型号 205.0/1	型号 205.2
BE60.00-P-1008-01BB	前车门到翼子板	尺寸 "G" mm	4 (±0,5)	4 (±0,5)
		有关图片, 见	AR60.00-P-0700-01LW	AR60.00-P-0700-01LW

间隙尺寸的检验值

号码	名称		型号 205.3	型号 205.4
BE60.00-P-1008-01BB	前车门到翼子板	尺寸 "G" mm	4 (±0,5)	4 (±0,5)
		有关图片, 见	AR60.00-P-0700-01LW	AR60.00-P-0700-01LW

间隙尺寸的检验值

号码	名称		型号 213.0/1	型号 213.2
BE60.00-P-1008-01GA	前车门到后车门	尺寸 "H" mm	3,9 (±0,5)	3,9 (±0,5)
		有关图片, 见	AR60.00-P-0700-01LWE	AR60.00-P-0700-01LWE

间隙尺寸的检验值

号码	名称		型号 205.0/1	型号 205.2
BE60.00-P-1009-01BB	前车门到后车门	尺寸 "H" mm	4 (±0,5)	4 (±0,5)

		有关图片, 见	AR60.00-P-0700-01L W	AR60.00-P-0700-01 LW
--	--	---------	-------------------------	-------------------------

间隙尺寸的测试值和调整值

号码	名称		型号 253.3	型号 253.1/9
BE60.00-P-1009-01FA	前车门盖到后车门盖	尺寸 "J" mm	4,0 (+1/-0,5)	4,0 (+1/-0,5)
		有关图片, 见	AR60.00-P-0700-01L W	AR60.00-P-0700-01 LW

间隙尺寸的检验值

号码	名称		型号 213.0/1	型号 213.2
BE60.00-P-1010-01GA	前车门盖到后车门盖	尺寸 "J" mm	4,3 (±0,75)	4,3 (±0,75)
		有关图片, 见	AR60.00-P-0700-01L WE	AR60.00-P-0700-01 LWE

间隙尺寸的检验值

号码	名称		型号 205.0/1	型号 205.2
BE60.00-P-1011-01BB	前车门盖到后车门盖	尺寸 "J" mm	4 (+1)	4 (+1)
		有关图片, 见	AR60.00-P-0700-01L W	AR60.00-P-0700-01 LW

间隙尺寸的检验值

号码	名称		型号 205.3	型号 205.4
BE60.00-P-1029-01BB	前车门车窗到后侧窗	尺寸 "J1" mm	11 (±1)	12 (+1/-0,5)
		有关图片, 见	AR60.00-P-0700-01L W	AR60.00-P-0700-01 LW

间隙尺寸的检验值

号码	名称		型号 205.3	型号 205.4
BE60.00-P-1030-01BB	纵梁镶板到前车门	尺寸 "G1" mm	5,5 (±1)	5,5 (±1)
		有关图片, 见	AR60.00-P-0700-01L W	AR60.00-P-0700-01 LW

 前车门

号码	名称		型号 205.0/1/2	型号 205.3/4
BA72.10-P-1001-01W	螺钉/螺栓 - 连接铰链到前车门	Nm	34	34

 前车门

号码	名称		型号 213	型号 253
BA72.10-P-1001-01W	螺钉/螺栓 - 连接铰链到前车门	Nm	34	34

 前车门

号码	名称		型号 205.0/1/2	型号 205.3/4
BA72.10-P-1002-01W	螺母 - 连接铰链到 A 柱	Nm	34	34

 前车门

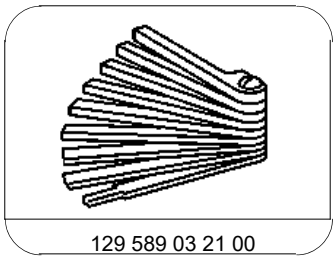
号码	名称		型号 213	型号 253
BA72.10-P-1002-01W	螺母 - 连接铰链到 A 柱	Nm	34	34

 前车门

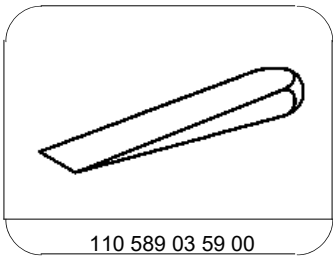
号码	名称		型号 205.0/1/2	型号 205.3/4
BA72.10-P-1004-01W	螺栓 - 连接门锁撞栓到 B 柱	Nm	24	24

 前车门

号码	名称		型号 213	型号 253
BA72.10-P-1004-01W	螺栓 - 连接门锁撞栓到 B 柱	Nm	24	24



千分尺



安装楔

检修工具

号码	名称	订单号
BR00.45-Z-1018-05A	发动机舱用蜡 (400 ml 喷罐)	A 000 986 33 70 10