

型号205.0

带代码700 (中国本地技术内容)

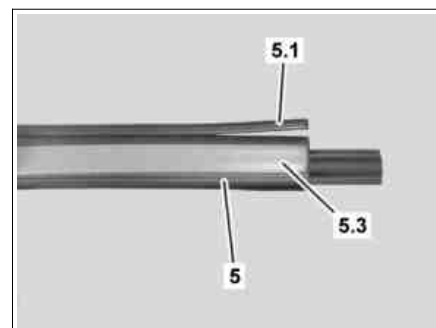
型号205.1/2

型号213

型号253



- 1 将间隔片 (5.1) 从 新密封框架 (5) 的一端拆下约 2 厘米
 - 2 在粘贴前, 将粘合防护箔 (5.3) 从密封框架 (5) 上拆下约 10 厘米.
- ④ 根据安装流程循序渐进地拆下粘合保护膜 (5.3).
否则粘合膜会无意中粘合或污损.



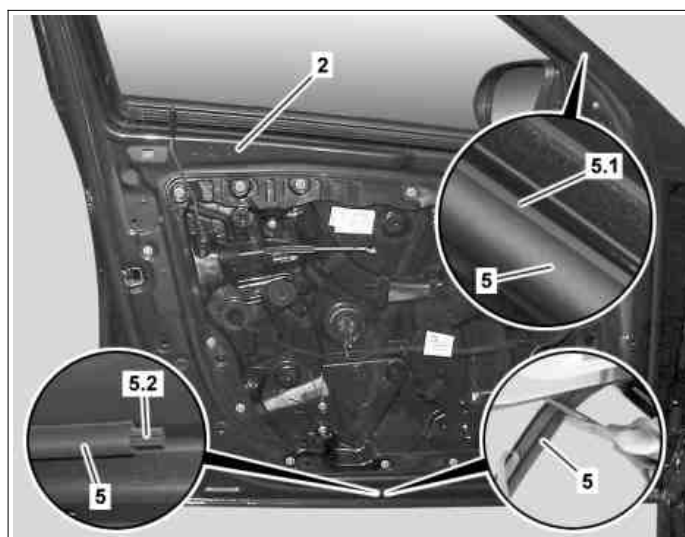
P72.10-4198-01

- 3 从车门下边缘的中央开始粘贴密封框架 (5).


i 密封框架 (5) 的间隔片 (5.1)
应在整个长度上都与车门镶板无缝隙接触.

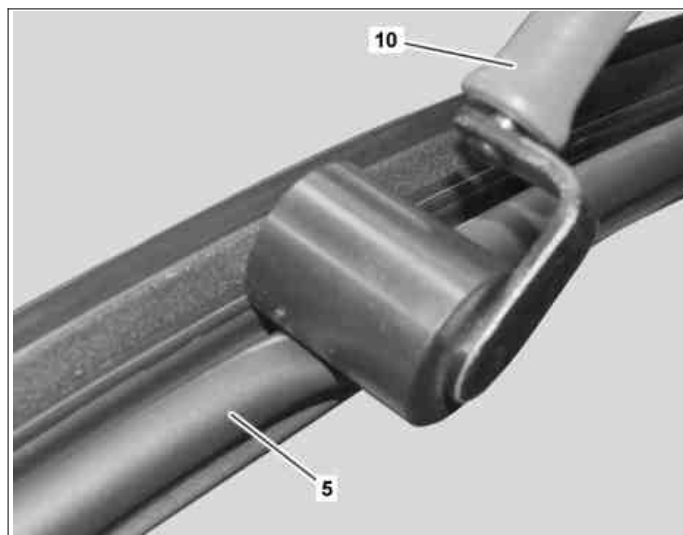
- 4 切除车门底缘的密封框架突出部分 (5)
并连接车门框架密封件 (5) 的两端.

i 切除突出部分, 使密封框架 (5) 的两端无缝连接.
不要切除插入件 (5.2) 突出处密封框架 (5)
末端的突出部分.



P72.10-4199-11

- 5 用  滚子 (10) 牢固地滚压密封框架 (5).
- 6 从分开端开始完全拆下密封框架 (5) 上的间隔片.



P72.10-4197-11